

► Certifiering av bärverk enligt EN 1090-1

EN 1090-1, Certifiering och CE-märkning



Kravet på att Byggstålskomponenter ska CE-märkas trädde i kraft 1 juli 2014. När byggproduktförordningen började tillämpas fullt ut upphörde byggproduktdirektivet att gälla. Alla tillverkare av byggsatser och komponenter för bärande stål- och aluminiumkonstruktioner skall CE-märka produkter.

För att kunna CE-märka produkter måste du som tillverkare vara certifierad. Det innebär att tillverkarens anläggningar och system för tillverkningskontroll (FPC) måste certifieras av ett anmält organ för att intyga samstämmighet med kraven i EN 1090-1.

Detta ska CE-märkas

- CE-märkningen omfattar alla bärande byggprodukter som påverkar byggnadens prestanda, såsom bärande takplåt, bärande väggreglar, takåsar till fackverk, pelare och balkar för byggnader, men också broar, cisterner, silos, torn och master.
- CE-märkningen omfattar prefabricerade tillverkning i verkstad och även mindre arbeten som utförs av stålleverantörer.

Ändringar av regelverk

- Europaparlamentets och rådets förordning, byggproduktförordningen (CPR, 305/2011) av den 9 mars 2011, publicerades i europeiska unionens officiella tidning, EUT 088, den 4 april 2011 och ersatte därmed byggproduktdirektivet (CPD, 89/106/ EEG).

- Detta innebar att CPR trädde i kraft den 24 april 2011.
- Med anledning av detta uppdaterades Sveriges Plan- och bygglag (2010:900) samt Plan- och byggförfordningen (2011:338) som började gälla från 2011-05-02.
- Denna lagändring innebar att alla bygglov för bärande byggstål efter detta datum skulle vara beräknade enligt Eurokod med utförande enligt standard EN 1090-2/3.
- Den 1 februari kom beslutet om att kravet på certifiering enligt EN 1090-1 (2012-07-01) och CE-märkning (2013-07-01) flyttades fram till 2014-07-01.
- Utförandestandarderna EN 1090-2/3 gällde från och med 2 maj 2011.

För ytterligare information om certifieringsverksamheten kontakta

Inspecta Certification

Sofia Eliasson, tel 08-5011 3077
sofia.eliaasson@inspecta.com
Peter Kihlmark, tel 08-5011 3091
peter.kihlmark@inspecta.com
Sten Boman, tel 5011 3946
sten.boman@inspecta.com

Du kan även kontakta någon av våra svetskontrollanter på Inspectas lokala kontor. Besök vår hemsida www.inspecta.com

Hur ser certifieringsprocessen ut

Innan en ansökan om certifiering skickas in kan det vara klokt att kontakta Inspecta för att få hjälp med att bestämma omfattning och kravnivå.

Hur lång tid en certifiering tar från ansökan till certifikat beror på hur väl förberedelserna är utförda och om det redan finns ett fungerande kvalitetsstyrningssystem.

Certifieringen består av följande delmoment:

- Förrevision (frivillig)
- Förstabetesiktning (föregås av dokumentgranskning och innebär besiktning av verkstäder samt granskning av att FPC-systemet är implementerat)
- Fortlöpande övervakning (periodisk revision) av FPC-systemets fortsatta tillämpning och utveckling. När förstabetesiktning är slutförd utfärdas ett certifikat som är giltigt tills vidare under förutsättning att en periodisk revision slutförs årligen.


**För mer information kontakta någon av våra svetskontrollanter på inspectas lokala kontor.
Besök vår hemsida www.inspecta.com.**

Oberoende och integritet

Inspecta i Sverige bedriver sin verksamhet i tre fristående bolag; Inspecta Sweden AB, Inspecta Nuclear AB och Inspecta Technology AB. Vi har delat upp vår verksamhet på dessa tre bolag för att värna om vår integritet och oberoende. Konsultativa tjänster erbjuds från Inspecta Technology AB.

TRUST & QUALITY www.inspecta.com

Vår affärsidé – Vårt sätt att bedöma våra kunders produkter, tillgångar och verksamheter samt integrera resultaten, skapar avgörande information för kundernas beslutsfattande.

 **Inspecta**
Box 30100
104 25 Stockholm
Tel: 08 5011 3000
Fax: 08 5011 3001

Besöksadress
Björnstigen 87
170 73 Solna
www.inspecta.com

Group headquarters
Inspecta Group Oy,
Helsingfors, Finland

Inspecta